

Sn96Ag4



Všeobecná charakteristika

Zliatina Sn96Ag4 je vyrobená prvým tavením cínu a striebra podľa normy PN EN 29453:2000 procesom plynulého odlievania bez prístupu vzduchu a následne ľahaná, čím je eliminovaný vznik oxidov.

Chemická charakteristika

Obsah striebra:	3,5% do 4,0%
Obsah cínu:	zvyšok
Minimálna čistota použitých surovín:	99,90%
Obsah tavidla:	2,5%
Druh tavidla:	halogenidový aktivátor, kolofóniový, nekorozívny, SW32
Max. nečistoty:	

Cu	Pb	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	ostatné
0.05%	0.10%	0.002%	0.10%	0.10%	0.02%	0.001%	0.001%	0.03%	0.08%

Fyzikálna charakteristika

Bod topenia:	221°C
Hustota:	7,30 g/cm ³
Pracovná teplota:	300°C až 380°C

Spájkovací cín Sn96Ag4 sa používa najmä v elektronickom priemysle pri výrobe zariadení a elektronických komponentov, spájkovanie plošných spojov a precízne spájkovanie jemnej elektroniky, ako aj na spájkovanie komponentov s povrchovou úpravou cínovou, cínovo-olovenou, kadmiovou, zinkovou a striebornou.